

### Описание материала

Двухкомпонентная модифицированная цинк-фосфатная эпоксидная быстросохнущая грунтовка с высоким сухим остатком, отличающаяся превосходными малярными свойствами. Материал технологичен и позволяет поддерживать высокий темп окрасочных работ как в условиях площадки строительства, так и в заводских условиях. Грунтовка содержит пассивирующие антикоррозионные пигменты и обеспечивает надежную защиту стальных конструкций в условиях коррозионной агрессивности атмосферы С1–С5 (ГОСТ 34667.2) и Сх (ГОСТ 34667.9), а также во всех типах климата согласно ГОСТ 15150.

### Область применения

Материал применяется в качестве грунтовки или промежуточного слоя для защиты промышленных и морских объектов, конструкций и сооружений в условиях высокой коррозионной агрессивности атмосферы. Успешно применяется для защиты наружной поверхности резервуаров, технологических эстакад, объектов гражданского строительства и других объектов. Предназначен как для нового строительства, так и для выполнения ремонта и обслуживания.

### Практические данные

Доступные цветовые исполнения	Красный, серый
Степень блеска	Полуглянцевая
Время высыхания при 23 °С:	
– сухой на отлип	Не более 1,5 часов
– сухой до твердой плёнки	Не более 3,5 часов
Объемная доля нелетучих веществ	80±3%
Плотность (усредненное значение)	1,5 г/см <sup>3</sup>
Рекомендованная толщина сухой плёнки за слой	75 – 250 мкм
Теоретический расход материала при рекомендованной толщине сухой плёнки	0,094 – 0,313 л/м <sup>2</sup>
Содержание ЛОС	153 г/кг
Температура вспышки:	
– компонент А	38°С (закрытый тигель)
– компонент В	29°С (закрытый тигель)
– неразбавленная рабочая смесь	29°С (закрытый тигель)

## Подготовка поверхности

### **Углеродистая сталь.**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Масляные и жировые загрязнения, грязь, а также избыточное содержание пыли и водорастворимые соли должны быть удалены. Поверхность должна быть обработана при помощи абразивоструйной очистки до степени Sa2.5 (ГОСТ Р ИСО 8501-1) обеспечением угловатого (Grit) профиля поверхности с величиной шероховатости Rz от 40 до 75 мкм.

### **Оцинкованная сталь.**

Поверхность должна быть сухой и свободной от масла, жира и грязи. Избыточные солевые загрязнения и пыль должны быть удалены соответствующим образом. Придание поверхности шероховатости позволит обеспечить необходимую шероховатость подложки.

### **Нержавеющая сталь.**

Поверхность должна быть сухой и свободной от масла, жира и грязи. Избыточное содержание водорастворимых солей и пыли должны быть удалены. Окрашиваемая поверхность должна быть обработана при помощи абразивоструйной очистки при помощи неметаллического абразива.

### **Ранее окрашенные поверхности.**

Материал Fortis®Fast 278 совместим с большинством существующих покрытий на базе эпоксидных материалов и цинкнаполненных заводских грунтовок. Ранее выполненное покрытие должно находиться в удовлетворительном состоянии. Нанесение материала Fortis®Fast 278 предпочтительно выполнять с минимальным разбавлением. При наличии сомнений в совместимости материалов Fortis® и ранее выполненного покрытия – стоит обратиться к техническим специалистам ООО «Прайм Топ».

## Нанесение

Приготовление рабочей смеси

Материал двухкомпонентный. Перед приготовлением рабочей смеси необходимо тщательно перемешать все содержимое емкости с компонентом А до полной однородности. Далее смешать компоненты в указанной пропорции и вновь перемешать их до полной однородности по всему объему тарного места. Разбавление (корректировку вязкости) выполнять только рекомендованным разбавителем и только для готовой рабочей смеси. После разбавления также требуется перемешать разбавленную рабочую смесь до полной однородности. Наиболее оптимальная температура рабочей смеси в ходе нанесения – от 15 до 25°C.

Рекомендуется смешивать компоненты комплектно (из расчета «банка на банку»).

Соотношение смешивания

3 части А: 1 часть В (объемные единицы)

Время жизнеспособности

5°C 10°C 15°C 20°C 40°C

7 ч 3 ч 2 ч 60 мин 20 мин

Безвоздушное распыление

Рекомендуется. Давление на выходе из сопла не менее 180 бар. Диаметр сопла 0.013...0.021 ``. Степень разбавления 0 – 10% (об.). Чрезмерное разбавление повышает риск образования потеков и может изменить время высыхания и интервалы перекрытия материала.

Воздушное распыление

Рекомендуется. Давление на выходе из сопла не менее 3,5 бар. Диаметр сопла 1,8–2,0 мм. Степень разбавления 5 – 15% (об.). Чрезмерное разбавление повышает риск образования потеков и может изменить время высыхания и интервалы перекрытия материала.

### Нанесение

Валик

Применим. Только небольшие плоские участки. Наилучшим образом подходит короткошерстный велюровый валик. Ширина бьюгеля подбирается исходя из специфики объекта. Степень разбавления 0 – 5% (об.).

Кисть

Применима. Только небольшие участки, а также для выполнения полосовой окраски и окраски труднодоступных участков.

Условия нанесения

Температура воздуха: от минус 5°C до 50°C.

Температура подложки: от минус 5°C до 50°C.

Относительная влажность воздуха не более 85%.

Подложка должна быть сухой, а ее температура должна быть, как минимум, на 3°C выше температуры точки росы окружающего воздуха. При работе в условиях отрицательных температур – необходимо убедиться в том, что поверхность свободна ото льда, инея и снега. Преждевременное воздействие влаги на покрытие может привести к выпотеванию части отвердителя – особенно в условиях низких температур.

Данные по времени  
высыхания и  
перекрытия

Температура	-5°C	0	10°C	23°C	40°C
Высыхание на отлип [ISO 9117-3:2010]	16 ч	10 ч	4 ч	1,5 ч	40 мин
Высыхание до твёрдой плёнки [ISO 9117-1:2009]	38 ч	24 ч	8 ч	3,5 ч	1 ч 20 мин
Минимальный интервал перекрытия	24 ч	14 ч	4 ч	2 ч	1 ч
Максимальный интервал*	Расширенный				
* – Временной интервал, по истечению которого поверхности необходимо придать шероховатость с целью обеспечения должной адгезии. Поверхность должна быть сухой и чистой					

Разбавитель  
Очистка  
оборудования и  
инструментов

Fortis® Thinner 220

Fortis® Thinner 220 По завершении работ или длительной остановке в их производстве – тщательно промойте все оборудование.

После длительной остановки – возобновление окрасочных работ следует производить свежеприготовленной рабочей смесью.

### Хранение

Хранить в сухом, вентилируемом темном месте, вдали от источников тепла и открытого огня. Срок годности в заводской герметичной таре при соблюдении условий хранения – не менее 12 месяцев (каждый из компонентов). По истечении указанного срока – требуется проверка состояния компонентов.

### Условия хранения

Допускается хранение в соответствии с ГОСТ 9980.5.

### Упаковка

Объем комплекта	Часть А		Часть В	
	Наполнение	Объем упаковки	Наполнение	Объем упаковки
20 л	15 л	20 л	5 л	5 л

#### Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах.

Перед использованием прочитайте текст на маркировочном знаке.

См. паспорт безопасности и этикетку продукта для получения полной информации о безопасности и мерах предосторожности.

Избегать вдыхания паров жидкости. Пользоваться защитными перчатками, средствами индивидуальной защиты органов дыхания, защитной спецодеждой, средствами защиты глаз и лица. Обеспечить хорошую вентиляцию / вытяжку на рабочем месте. Соблюдать осторожность при открывании емкостей и при обращении с ними.

#### Ограничение ответственности

Информация, указанная в данном описании, не является исчерпывающей и предназначена только для ознакомления с характеристиками продукта, которые основаны на лабораторных испытаниях и практическом опыте производителя. Использование продукта должно осуществляться в соответствии с рекомендациями производителя и только квалифицированным персоналом. Производитель освобождается от ответственности в случае использования с нарушением установленных правил и/или рекомендаций по использованию или хранению. Конечный пользователь несет ответственность за правильное определение срока годности продукта перед его использованием. Производитель не несет ответственность за использование продукта по истечении срока годности. При возникновении вопросов о правилах нанесения продукта и дополнительных требованиях к подготовке поверхности, необходимо письменное обращение к производителю. Настоящий документ заменяет все предыдущие версии, и конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы перед использованием продукта убедиться в актуальности этой информации. Актуальные спецификации для всех продуктов доступны у производителя.

Все торговые марки, указанные в данном описании продукта, принадлежат на праве собственности ООО "Прайм Топ".