

Описание материала

Двухкомпонентная модифицированная эпоксидная грунт-эмаль. Материал отличается отличными антикоррозионными свойствами. Применяется для защиты стальных, металлических и бетонных конструкций в условиях атмосферы, погружения в воду и некоторые химикаты, залегания в грунт.

Область применения

Материал применяется в качестве самостоятельного покрытия или грунтовки для защиты промышленных и морских объектов, конструкций и сооружений в условиях высокой коррозионной агрессивности атмосферы. Успешно применяется для защиты наружной и внутренней поверхности резервуаров, технологических эстакад, шпунта, отбойных устройств, градирен, отстойников и других сооружений. Предназначен как для нового строительства, так и для выполнения ремонта и обслуживания, в том числе в судостроении и судоремонте.

Практические данные

Доступные цветовые исполнения	Ограниченный цветовой ряд
Степень блеска	Полуглянцевая
Время высыхания при 23 °С:	
– сухой на отлип	Не более 5 часов
– сухой до твердой плёнки	Не более 7 часов
Объемный сухой остаток	87±2%
Плотность (усредненное значение)	1,5 г/см ³
Рекомендованная толщина сухой плёнки за слой	100 – 300 мкм
Теоретический расход материала при рекомендованной толщине сухой плёнки	0,115 – 0,345 л/м ²
Содержание ЛОС	102 г/кг
Температура вспышки:	
– компонент А	36°С (закрытый тигль)
– компонент В	48°С (закрытый тигль)
– неразбавленная рабочая смесь	36°С (закрытый тигль)

Подготовка поверхности

Углеродистая сталь.

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Масляные и жировые загрязнения, грязь, а также избыточное содержание пыли и водорастворимые соли должны быть удалены. Поверхность должна быть обработана при помощи абразивоструйной очистки до степени Sa2.5 (ГОСТ Р ИСО 8501-1) обеспечением угловатого (Grit) профиля поверхности с величиной шероховатости Rz от 50 до 75 мкм. Также, материал допускает нанесение на стальные подложки, подготовленные до степени не хуже St2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1) при помощи механизированного инструмента. Данный метод подготовки применяется в случаях, когда абразивоструйная очистка невозможна по тем или иным причинам.

Оцинкованная сталь.

Поверхность должна быть сухой и свободной от масла, жира и грязи. Избыточные солевые загрязнения и пыль должны быть удалены соответствующим образом. Придание поверхности шероховатости позволит обеспечить необходимую шероховатость подложки.

Нержавеющая сталь.

Поверхность должна быть сухой и свободной от масла, жира и грязи. Избыточное содержание водорастворимых солей и пыли должны быть удалены. Окрашиваемая поверхность должна быть обработана при помощи абразивоструйной очистки при помощи неметаллического абразива.

Ранее окрашенные поверхности.

Материал Fortis®Guard 240 совместим с большинством существующих покрытий на базе эпоксидных материалов и цинкнаполненных заводских грунтовок. Ранее выполненное покрытие должно находиться в удовлетворительном состоянии. Нанесение материала Fortis®Guard 240 предпочтительно выполнять с минимальным разбавлением. При наличии сомнений в совместимости материалов Fortis® и ранее выполненного покрытия – стоит обратиться к техническим специалистам ООО «Прайм Топ».

Нанесение

Приготовление рабочей смеси

Материал двухкомпонентный. Перед приготовлением рабочей смеси необходимо тщательно перемешать все содержимое емкости с компонентом А до полной однородности. Далее смешать компоненты в указанной пропорции и вновь перемешать их до полной однородности по всему объему тарного места. Разбавление (корректировку вязкости) выполнять только рекомендованным разбавителем и только для готовой рабочей смеси. После разбавления также требуется перемешать разбавленную рабочую смесь до полной однородности. Для достижения оптимального результата при нанесении необходимо выдержать время индукции согласно таблице.

Температура смеси, °С	Время индукции
плюс 20 °С (68°F)	15 минут
плюс 10 °С (50°F)	30 минут
ниже 5 °С (41°F)	45 минут

Наиболее оптимальная температура рабочей смеси в ходе нанесения от 15°C до 25°C.

Рекомендуется смешивать компоненты комплектно (из расчета «банка на банку»).

Соотношение смешивания

4 части А: 1 часть В (объемные единицы)

Время жизнеспособности

5°C 10°C 15°C 20°C 40°C
3,5 ч 2,5 ч 2 ч 1,5 ч 20 мин

Безвоздушное распыление

Рекомендуется. Давление на выходе из сопла не менее 150 бар. Диаметр сопла 0.019...0.023 ``. Степень разбавления 0 – 10 %. Чрезмерное разбавление позволяет риск образования потеков и может изменить время высыхания и интервалы перекрытия материала.

Нанесение

Валик

Применим. Только небольшие плоские участки. Наилучшим образом подходит короткошерстный велюровый валик. Ширина бюгеля подбирается исходя из специфики объекта. Степень разбавления 0 – 10 %.

Кисть

Применима. Только небольшие участки, а также для выполнения полосовой окраски и окраски труднодоступных участков.

Условия нанесения

Температура воздуха: от минус 18°C до 50°C.

Температура подложки: от минус 18°C до 50°C.

Относительная влажность воздуха не более 85%.

Подложка должна быть сухой, а ее температура должна быть, как минимум, на 3°C выше температуры точки росы окружающего воздуха. При работе в условиях отрицательных температур – необходимо убедиться в том, что поверхность свободна ото льда, инея и снега. Преждевременное воздействие влаги на покрытие может привести к выпотеванию части отвердителя – особенно в условиях низких температур.

Материал допускает нанесение в условиях отрицательных температур. При необходимости выполнения работ в подобных условиях – обратитесь за техническими указаниями в ООО «Прайм Топ».

При нанесении материала в замкнутых пространствах – необходимо обеспечить адекватную вентиляцию.

Данные по времени
высыхания и
перекрытия

Температура	-5°C	0	10°C	23°C	40°C
Высыхание на отлип [ISO 9117-3:2010]	36 ч	24 ч	10 ч	5 ч	1 ч 45 мин
Высыхание до твёрдой плёнки [ISO 9117-1:2009]	48 ч	30 ч	13 ч	7 ч	5 ч
Минимальный интервал перекрытия самим собой	28 ч	14 ч	8 ч	5 ч	2 ч
Минимальный интервал перекрытия полиуретановыми материалами	36 ч	24 ч	8 ч	5 ч	2 ч
Максимальный интервал самим собой*	6 месяцев				
Максимальный интервал перекрытия полиуретановыми материалами*	3 мес	3 мес	2 мес	1 мес	14 суток
* – Временной интервал, по истечение которого поверхности необходимо придать шероховатость с целью обеспечения должной адгезии. Поверхность должна быть сухой и чистой					

Разбавитель	Fortis® Thinner 220
Очистка оборудования и инструментов	Fortis® Thinner 220. По завершении работ или длительной остановке в их производстве – тщательно промойте все оборудование. После длительной остановки – возобновление окрасочных работ следует производить свежеприготовленной рабочей смесью.

Хранение

Хранить в сухом, вентилируемом темном месте, вдали от источников тепла и открытого огня. Срок годности в заводской герметичной таре при соблюдении условий хранения – не менее 12 месяцев (каждый из компонентов). По истечении указанного срока – требуется проверка состояния компонентов.

Условия хранения

Допускается хранение в соответствии с ГОСТ 9980.5.

Упаковка

Объем комплекта	Часть А		Часть В	
	Наполнение	Объем упаковки	Наполнение	Объем упаковки
20 л	16 л	20 л	4 л	5 л
Меры предосторожности	<p>Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах.</p> <p>Перед использованием прочитайте текст на маркировочном знаке.</p> <p>См. паспорт безопасности и этикетку продукта для получения полной информации о безопасности и мерах предосторожности.</p> <p>Избегать вдыхания паров жидкости. Пользоваться защитными перчатками, средствами индивидуальной защиты органов дыхания, защитной спецодеждой, средствами защиты глаз и лица. Обеспечить хорошую вентиляцию / вытяжку на рабочем месте. Соблюдать осторожность при открывании емкостей и при обращении с ними.</p>			
Отказ от ответственности	<p>Информация, указанная в данном описании продукта, не является исчерпывающей, предназначена только для ознакомления с его характеристиками, которые подтверждены лабораторными испытаниями производителя. Использование продукта должно осуществляться в соответствии с рекомендациями производителя. Производитель освобождается от ответственности в случае использования продукта с нарушением установленных правил и/или рекомендаций использования или хранения. Конечный пользователь несет ответственность за правильное определение срока годности продукта перед его использованием. Производитель не несет ответственность за использование продукта по истечении срока годности. При возникновении вопросов о правилах нанесения продукта и дополнительных требованиях к поверхности нанесения, необходимо письменное обращение к производителю.</p>			

Все торговые марки, указанные в данном описании продукта, принадлежат на праве собственности ООО "Прайм Топ".