

## Описание материала

Двухкомпонентная немодифицированная эпоксидная грунт-эмаль. Готовое покрытие отличается превосходными физико-механическими и защитными свойствами. Применяется для защиты стальных и металлических конструкций в условиях атмосферы, погружения в воду. В ряде случаев может перекрываться последующими слоями при низких температурах.

## Область применения

Используется как устойчивое к абразивному износу эпоксидное покрытие, которое снижает развитие коррозии вследствие механических повреждений и обеспечивает защиту от коррозии барьерного типа в агрессивных условиях. Идеален к применению в качестве универсального грунтовочного покрытия для плавучих и стационарных нефтяных платформ, защиты оборудования в таких районах, как подводная часть, надводная часть, наружные поверхности надстроек, палуб, внутренние поверхности грузовых и балластных танков.

## Практические данные

Доступные цветовые исполнения	Алюминиевый, бронзовый Не применимо
Степень блеска	
Время высыхания при 23 °С:	
– сухой на отлип	Не более 3 часов
– сухой до твердой плёнки	Не более 6 часов
Объемный сухой остаток	60±2%
Плотность (усредненное значение)	1,24 г/см <sup>3</sup>
Рекомендованная толщина сухой плёнки за слой	100 – 200 мкм
Теоретический расход материала при рекомендованной толщине сухой плёнки	0,167 – 0,333 л/м <sup>2</sup>
Содержание ЛОС	318 г/кг
Температура вспышки:	
– компонент А	28°С (закрытый тигль)
– компонент В	26°С (закрытый тигль)
– неразбавленная рабочая смесь	28°С (закрытый тигль)

## Подготовка поверхности

### *Углеродистая сталь.*

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Масляные и жировые загрязнения, грязь, а также избыточное содержание пыли и водорастворимые соли должны быть удалены. Поверхность должна быть обработана при помощи абразиво-струйной очистки до степени Sa 2.5 (ГОСТ Р ИСО 8501-1) обеспечением угловатого (Grit) профиля поверхности с величиной шероховатости Rz от 50 до 75 мкм.

Также, материал допускает нанесение на стальные подложки, подготовленные до степени не хуже St2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1) при помощи механизированного инструмента. Данный метод подготовки применяется в случаях, когда абразивоструйная очистка невозможна по тем или иным причинам.

### *Нержавеющая сталь.*

Поверхность должна быть сухой и свободной от масла, жира и грязи. Избыточное содержание водорастворимых солей и пыли должны быть удалены. Окрашиваемая поверхность должна быть обработана при помощи абразиво-струйной очистки при помощи неметаллического абразива.

### *Ранее окрашенные поверхности.*

Материал Fortis®Shield 300 совместим с широким спектром существующих покрытий на базе эпоксидных материалов и цинкнаполненных заводских грунтовок. Ранее выполненное покрытие должно находиться в удовлетворительном состоянии. Нанесение материала Fortis®Shield 300 предпочтительно выполнять с минимальным разбавлением. При наличии сомнений в совместимости материалов ПраймТоп и ранее выполненного покрытия – стоит выполнить тестовое нанесение или обратиться к техническим специалистам ООО «ПраймТоп».

## Нанесение

Приготовление рабочей смеси

Материал двухкомпонентный. Перед приготовлением рабочей смеси необходимо тщательно перемешать все содержимое емкости с компонентом А до полной однородности. Далее смешать компоненты в указанной пропорции и вновь перемешать их до полной однородности по всему объему тарного места. Разбавление (корректировку вязкости) выполнять только рекомендованным разбавителем и только для готовой рабочей смеси. После разбавления также требуется перемешать разбавленную рабочую смесь до полной однородности.

Наиболее оптимальная температура рабочей смеси в ходе нанесения от 15°C до 25°C.

Рекомендуется смешивать компоненты комплектно (из расчета «банка на банку»).

Соотношение смешивания

2,5 части А: 1 часть В (объемные единицы)

Время жизнеспособности

-5°C    5°C    15°C    23°C    40°C

6 ч    6 ч    4 ч    2,5 ч    50 мин

Безвоздушное распыление

Рекомендуется. Давление на выходе из сопла не менее 211 бар. Диаметр сопла 0.017...0.025`. Степень разбавления 0 – 5%. Чрезмерное разбавление позволяет риск образования потеков и может изменить время высыхания и интервалы перекрытия материала.

Валик

Применим. Только небольшие плоские участки. Наилучшим образом подходит короткошерстный велюровый валик. Ширина бюгеля подбирается исходя из специфики объекта. Степень разбавления 0 – 5%.

Кисть

Применима. Только небольшие участки, а также для выполнения полосовой окраски и окраски труднодоступных участков.

Условия нанесения

Температура воздуха: от минус 20°C до 50°C.

Температура подложки: от минус 20°C до 50°C.

Относительная влажность воздуха не более 85%.

Подложка должна быть сухой, а ее температура должна быть, как минимум, на 3°C выше температуры точки росы окружающего воздуха. При работе в условиях отрицательных температур – необходимо убедиться в том, что поверхность свободна ото льда, инея и снега. Преждевременное воздействие влаги на покрытие может привести выпотеванию части отвердителя – особенно в условиях низких температур.

Материал допускает нанесение в условиях температур ниже минус 5. При необходимости выполнения работ в подобных условиях – обратитесь за техническими указаниями в ООО Прайм Топ.

При нанесении материала в замкнутых пространствах – необходимо обеспечить адекватную вентиляцию.

Данные по времени  
высыхания и перекрытия

Температура	-5°C	5°C	15°C	23°C	40°C
Высыхание на отлип [ISO 9117-3:2010]	7 ч	5 ч	4 ч	3 ч	1,5 ч
Высыхание до твёрдой плёнки [ISO 9117-1:2009]	10 ч	8 ч	7 ч	6 ч	2,5 ч
Минимальный интервал перекрытия самим собой, FortisGuard 740	14 ч	9 ч	8 ч	7 ч	3 ч
Минимальный интервал перекрытия FortisTop 990	14 ч	9 ч	8 ч	7 ч	4 ч
Максимальный интервал перекрытия самим собой	6 мес				3 мес
Максимальный интервал перекрытия FortisGuard 740	14 суток				
Максимальный интервал перекрытия FortisTop 990	5 сут		3 сут		36 ч
* – Временной интервал, по истечение которого поверхности необходимо придать шероховатость с целью обеспечения должной адгезии. Поверхность должна быть сухой и чистой. При работе в условиях отрицательных температур – необходимо убедиться в том, что поверхность свободна ото льда, инея и снега. Преждевременное воздействие влаги на покрытие может привести выпотеванию части отвердителя – особенно в условиях низких температур.					

Разбавитель Fortis® Thinner 220  
 Очистка оборудования и инструментов Fortis® Thinner 220.  
 По завершении работ или длительной остановке в их производстве – тщательно промойте все оборудование.  
 После длительной остановки – возобновление окрасочных работ следует производить свежеприготовленной рабочей смесью.

## Хранение

Хранить в сухом, вентилируемом темном месте, вдали от источников тепла и открытого огня. Срок годности в заводской герметичной таре при соблюдении условий хранения – не менее 12 месяцев (каждый из компонентов). По истечении указанного срока – требуется проверка состояния компонентов.

## Условия хранения

Допускается хранение в соответствии с ГОСТ 9980.5.

## Упаковка

Объем комплекта	Часть А		Часть В	
	Наполнение	Объем упаковки	Наполнение	Объем упаковки
20 л	12,5 л	20 л	5 л	5 л

**Меры предосторожности** Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах. Перед использованием прочитайте текст на маркировочном знаке. См. паспорт безопасности и этикетку продукта для получения полной информации о безопасности и мерах предосторожности. Избегать вдыхания паров жидкости. Пользоваться защитными перчатками, средствами индивидуальной защиты органов дыхания, защитной спецодеждой, средствами защиты глаз и лица. Обеспечить хорошую вентиляцию / вытяжку на рабочем месте. Соблюдать осторожность при открывании ёмкостей и при обращении с ними.

**Ограничение ответственности** Информация, указанная в данном описании, не является исчерпывающей и предназначена только для ознакомления с характеристиками продукта, которые основаны на лабораторных испытаниях и практическом опыте производителя. Использование продукта должно осуществляться в соответствии с рекомендациями производителя и только квалифицированным персоналом. Производитель освобождается от ответственности в случае использования с нарушением установленных правил и/или рекомендаций по использованию или хранению. Конечный пользователь несет ответственность за правильное определение срока годности продукта перед его использованием. Производитель не несет ответственность за использование продукта по истечении срока годности. При возникновении вопросов о правилах нанесения продукта и дополнительных требованиях к подготовке поверхности, необходимо письменное обращение к производителю. Настоящий документ заменяет все предыдущие версии, и конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы перед использованием продукта убедиться в актуальности этой информации. Актуальные спецификации для всех продуктов доступны у производителя.

Все торговые марки, указанные в данном описании продукта, принадлежат на праве собственности ООО "Прайм Топ".