

### Описание материала

Двухкомпонентная модифицированная эпоксидная грунтовка, отличающаяся усиленными защитными свойствами благодаря очень высокому содержанию комбинации пассивирующих пигментов. Материал технологичен и позволяет поддерживать высокий темп окрасочных работ как в условиях площадки строительства, так и в заводских условиях. Материал универсален и применяется как в системах защитных покрытий для агрессивных условий эксплуатации (C5, Sx согласно ГОСТ 34667), а также в комплексных системах огне- и криозащитных покрытий.

### Область применения

Материал применяется в качестве грунтовки для защиты промышленных и морских объектов, конструкций и сооружений в условиях высокой коррозионной агрессивности атмосферы. Успешно применяется для защиты резервуаров, технологических эстакад, компрессорных установок и иного технологического оборудования объектов нефтегазового сектора. Предназначен как для нового строительства, так и для выполнения ремонта и обслуживания.

### Практические данные

Доступные цветовые исполнения	Красный, серый, буйволовая кожа, Полуматовая
Степень блеска	
Время высыхания при 23 °С:	
– сухой на отлип	Не более 1,5 часов
– сухой до твердой плёнки	Не более 3,5 часов
Объемный сухой остаток	75±3%
Плотность (усредненное значение)	1,7 г/см <sup>3</sup>
Рекомендованная толщина сухой плёнки за слой	75 – 200 мкм
Теоретический расход материала при рекомендованной толщине сухой плёнки	0,1 – 0,26 л/м <sup>2</sup>
Содержание ЛОС	227 г/л EPA Method 24
Температура вспышки:	
– компонент А	33°С (закрытый тигль)
– компонент В	30°С (закрытый тигль)
– неразбавленная рабочая смесь	31°С (закрытый тигль)

### Подготовка поверхности

#### *Углеродистая сталь.*

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Масляные и жировые загрязнения, грязь, а также избыточное содержание пыли и водорастворимых солей должны быть удалены. Поверхность должна быть обработана при помощи абразивоструйной очистки до степени Sa 2.5 (ГОСТ Р ИСО 8501-1) обеспечением угловатого (Grit) профиля поверхности с величиной шероховатости Rz от 40 до 75 мкм.

#### *Оцинкованная сталь.*

Поверхность должна быть сухой и свободной от масла, жира и грязи. Избыточные солевые загрязнения и пыль должны быть удалены соответствующим образом. Придание поверхности шероховатости позволит обеспечить необходимую адгезию к подложке.

#### *Нержавеющая сталь.*

Поверхность должна быть сухой и свободной от масла, жира и грязи. Избыточное содержание водорастворимых солей и пыли должны быть удалены. Окрашиваемая поверхность должна быть обработана при помощи абразивоструйной очистки при помощи неметаллического абразива или ручным инструментом с целью обеспечения минимальной шероховатости поверхности Rz не менее 25 мкм.

### Нанесение

Приготовление рабочей смеси

Материал двухкомпонентный. Перед приготовлением рабочей смеси необходимо тщательно перемешать все содержимое емкости с компонентом А до полной однородности. Далее смешать компоненты в указанной пропорции и вновь перемешать их до полной однородности по всему объему тарного места. Разбавление (корректировку вязкости) выполнять только рекомендованным разбавителем и только для готовой рабочей смеси. После разбавления также требуется перемешать разбавленную рабочую смесь до полной однородности.

Наиболее оптимальная температура рабочей смеси в ходе нанесения от 15°C до 25°C.

Рекомендуется смешивать компоненты комплектно (из расчета «банка на банку»).

Соотношение смешивания  
Время жизнеспособности

3 части А: 1 часть В (объемные единицы)  
5°C    10°C    23°C    40°C  
1,5 ч    1 ч    0,5 ч    0,25 ч

Безвоздушное распыление

Рекомендуется. Давление на выходе из сопла не менее 155 бар. Диаметр сопла 0.017...0.021". Степень разбавления 0 – 5% (об.). Чрезмерное разбавление повышает риск образования потеков и может изменить время высыхания и интервалы перекрытия материала.

Кисть

Применима. Только небольшие участки, а также для выполнения полосовой окраски и окраски труднодоступных участков.

Условия нанесения

Температура воздуха: от минус 5°C до 50°C.

Температура подложки: от минус 5°C до 50°C.

Относительная влажность воздуха не более 85%.

Подложка должна быть сухой, а ее температура должна быть, как минимум, на 3°C выше температуры точки росы окружающего воздуха. При работе в условиях отрицательных температур – необходимо убедиться в том, что поверхность свободна ото льда, инея и снега. Преждевременное воздействие влаги на покрытие может привести выпотеванию части отвердителя – особенно в условиях низких температур.

Данные по времени высыхания и перекрытия при различной температуре

Температура	-5°C	5°C	10°C	23°C	40°C
Высыхание на отлип [ISO 9117-3:2010]	2,5 ч	2 ч	1,75 ч	1,5 ч	0,5 ч
Высыхание до твёрдой плёнки [ISO 9117-1:2009]	24 ч	5,5 ч	4,5 ч	3,5 ч	1,5 ч
Минимальный интервал перекрытия (защитные материалы)	28 ч	4 ч	3 ч	2 ч	1 ч
Максимальный интервал перекрытия (материалы FortisTherm) *	Определяется деталями проекта и проектной толщиной последующих слоёв				
Максимальный интервал перекрытия*	Не ограничен**				
* – Временной интервал, по истечение которого поверхности необходимо придать шероховатость с целью обеспечения должной адгезии. Поверхность должна быть сухой и чистой					

Разбавитель

Fortis® Thinner 220

Очистка оборудования и инструментов

Fortis® Thinner 220

По завершении работ или длительной остановке в их производстве – тщательно промойте все оборудование. После длительной остановки – возобновление окрасочных работ следует производить свежеприготовленной рабочей смесью.

### Хранение

Хранить в сухом, вентилируемом темном месте, вдали от источников тепла и открытого огня. Срок годности в заводской герметичной таре при соблюдении условий хранения – не менее 12 месяцев (каждый из компонентов). По истечении указанного срока – требуется проверка состояния компонентов.

### Условия хранения

Допускается хранение в соответствии с ГОСТ 9980.5.

### Упаковка

Объем комплекта	Часть А		Часть В	
	Наполнение	Объем упаковки	Наполнение	Объем упаковки
20 л	15 л	20 л	5 л	5 л

**Меры предосторожности**

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах.

Перед использованием прочитать текст на маркировочном знаке.

См. паспорт безопасности и этикетку продукта для получения полной информации о безопасности и мерах предосторожности.

Избегать вдыхания паров жидкости. Пользоваться защитными перчатками, средствами индивидуальной защиты органов дыхания, защитной спецодеждой, средствами защиты глаз и лица. Обеспечить хорошую вентиляцию / вытяжку на рабочем месте. Соблюдать осторожность при открывании ёмкостей и при обращении с ними.

### Ограничение ответственности

Информация, указанная в данном описании, не является исчерпывающей и предназначена только для ознакомления с характеристиками продукта, которые основаны на лабораторных испытаниях и практическом опыте производителя. Использование продукта должно осуществляться в соответствии с рекомендациями производителя и только квалифицированным персоналом. Производитель освобождается от ответственности в случае использования с нарушением установленных правил и/или рекомендаций по использованию или хранению. Конечный пользователь несет ответственность за правильное определение срока годности продукта перед его использованием. Производитель не несет ответственность за использование продукта по истечении срока годности. При возникновении вопросов о правилах нанесения продукта и дополнительных требованиях к подготовке поверхности, необходимо письменное обращение к производителю. Настоящий документ заменяет все предыдущие версии, и конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы перед использованием продукта убедиться в актуальности этой информации. Актуальные спецификации для всех продуктов доступны у производителя.

Все торговые марки, указанные в данном описании продукта, принадлежат на праве собственности ООО "Прайм Топ".