

Описание материала

Толстослойная универсальная эпоксидная грунт-эмаль. Абразивостойкое и морозостойкое покрытие на основе материала обладает превосходными защитными свойствами, имеет сопротивление к катодному отслаиванию, устойчиво к воздействию ряда различных химикатов. Применяется для защиты стальных, металлических и бетонных конструкций в условиях атмосферы, зоны заплеска, погружения в воду, залегания в грунт, а также в качестве покрытия противоскольжения в комбинации с соответствующими наполнителями. После нанесения материал способен полимеризоваться после погружения в воду и при отрицательных температурах. Материал производится в двух версиях: стандартная и LT.

Область применения

Продукт разработан для использования в качестве самостоятельного покрытия или грунтовки для защиты промышленных и морских объектов, конструкций и сооружений в условиях агрессивной промышленной атмосферы, различных условий эксплуатации с очень высоким содержанием солей и низких температур. Применяется для защиты от коррозии и механических воздействий наружных и внутренних поверхностей сгустителей и отстойников, технологических эстакад, шпунта, отбойных устройств, а также для строительства портовых и других сооружений, широко используется в судостроении и судоремонте.

Практические данные

Доступные цветовые исполнения	Цветовой ряд RAL
Степень блеска	Глянцевая
Время высыхания при 23 °C при толщине сухого слоя 400 мкм	
– сухой на отлип	Стандартная версия – не более 4 часов,
	Версия LT – не более 3 часов
– сухой до твердой плёнки	Стандартная версия – не более 8 часов,
	Версия LT – не более 5 часов
Объемный сухой остаток	85±2%
Плотность (усредненное значение)	1,62 г/см³
Рекомендованная толщина сухой плёнки за слой	250 – 500 мкм
Теоретический расход материала при рекомендованной толщине сухой плёнки	0,294 – 0,588 л/м²
Содержание ЛОС	151 г/кг
Температура вспышки:	
– компонент А	37°C (закрытый тигль)
– компонент В	37°C (закрытый тигль)
– неразбавленная рабочая смесь	37°C (закрытый тигль)

Подготовка поверхности

Углеродистая сталь

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Масляные и жировые загрязнения, грязь, а также избыточное содержание пыли и водорастворимые соли должны быть удалены. Поверхность должна быть обработана при помощи абразивоструйной очистки до степени Sa2.5 (ГОСТ Р ИСО 8501-1) обеспечением угловатого (Grit) профиля поверхности с величиной шероховатости Rz от 50 до 100 мкм.

Также, материал допускает нанесение на стальные подложки, подготовленные до степени не хуже St2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1) при помощи механизированного инструмента. Данный метод подготовки применяется в случаях, когда абразивоструйная очистка невозможна по тем или иным причинам.

Бетонные (железобетонные) поверхности

Бетонная поверхность должна иметь прочность на сжатие не менее 15 МПа, влажность поверхностного слоя (20 мм) должна составлять не более 4% (на поверхности бетона не должно быть пленочной влаги, поверхность должна быть воздушно-сухой на ощупь), должна быть сухой и свободной от любых загрязнений, ухудшающих адгезию и иные свойства вновь наносимого слоя лакокрасочного материала.

Ранее окрашенные поверхности

Материал Fortis®Zone 954LT совместим с некоторыми покрытиями на базе эпоксидных материалов и цинксодержащих заводских грунтовок. Ранее выполненное покрытие должно находиться в удовлетворительном состоянии. Нанесение материала Fortis®Zone 954LT предпочтительно выполнять с минимальным разбавлением. В случае сомнений в совместимости материалов Fortis® и ранее выполненного покрытия необходимо обратиться в техническую службу ООО «Прайм Топ».

Нанесение

Приготовление рабочей смеси

Материал двухкомпонентный. Перед приготовлением рабочей смеси необходимо тщательно перемешать все содержимое емкости с компонентом А до полной однородности. Далее смешать компоненты в указанной пропорции и вновь перемешать их до полной однородности по всему объему тарного места. Разбавление (корректировку вязкости) выполнять только рекомендованным разбавителем и только для готовой рабочей смеси. После разбавления также требуется перемешать разбавленную рабочую смесь до полной однородности. Наиболее оптимальная температура рабочей смеси в ходе нанесения от плюс 21°C до плюс 27°C.

Рекомендуется смешивать компоненты комплектно (из расчета «банка на банку»).

Соотношение

смешивания

4 части А: 1 часть В (объемные единицы)

Время

5°C 10°C 15°C 23°C 40°C

жизнеспособности

4 ч 3 ч 2 ч 90 мин 45 мин

Безвоздушное распыление

Рекомендуется. Давление на выходе из сопла не менее 176 бар. Диаметр сопла 0.021...0.026". Степень разбавления 0 – 10% (об). Чрезмерное разбавление позволяет риск образования потеков и может изменить время высыхания и интервалы перекрытия материала.

Валик

Применим. Только небольшие плоские участки. Наилучшим образом подходит короткошерстный велюровый валик. Ширина бюгеля подбирается исходя из специфики объекта. Степень разбавления 0 – 5% (об.).

Кисть

Применима. Только небольшие участки, а также для выполнения полосовой окраски и окраски труднодоступных участков.

Нанесение

Условия
нанесения

Рекомендованная температура воздуха: от минус 5°C до 50°C.
Рекомендованная температура подложки: от минус 5°C до 50°C.
Относительная влажность воздуха не более 85%.
Подложка должна быть сухой, а ее температура должна быть, как минимум, на 3°C выше температуры точки росы окружающего воздуха. При работе в условиях отрицательных температур – необходимо убедиться в том, что поверхность свободна ото льда, инея и снега. Преждевременное воздействие влаги на покрытие может привести к выпотеванию части отвердителя – особенно в условиях низких температур.
Материал допускает нанесение в условиях температур ниже минус 5°C. При необходимости выполнения работ в подобных условиях – обратитесь за техническими указаниями в ООО «Прайм Топ».
При нанесении материала в замкнутых пространствах – необходимо обеспечить адекватную вентиляцию.

Данные по
времени
высыхания и
перекрывания для
толщины сухого
слоя 400 мкм

Температура	Версия	-5°C	5°C	10°C	23°C	40°C
Высыхание на отлив [ISO 9117-4]	Стандарт	30 ч	26 ч	14 ч	4 ч	1,5 ч
	LT	29 ч	18 ч	9 ч	3 ч	1 ч
Высыхание до твёрдой плёнки [ISO 9117-4]	Стандарт	54 ч	46 ч	24 ч	8 ч	3 ч
	LT	48 ч	27 ч	15 ч	5 ч	1,5 ч
Минимальный интервал перекрытия	Стандарт	54 ч	46 ч	24 ч	8 ч	3 ч
	LT	48 ч	27 ч	15 ч	5 ч	1,5 ч
Максимальный интервал перекрытия*	Стандарт	14 дней			7 дней	5 дней
	LT					
* – Временной интервал, по истечение которого поверхности необходимо придать шероховатость с целью обеспечения должной адгезии. Поверхность должна быть сухой и чистой						

Разбавитель
Очистка
оборудования и
инструментов

Fortis® Thinner 220, Fortis® Thinner 007
Fortis® Thinner 220, Fortis® Thinner 007, Fortis® Thinner 822
По завершении работ или длительной остановке в их производстве – тщательно промойте все оборудование.
После длительной остановки – возобновление окрасочных работ следует производить свежеприготовленной рабочей смесью.

Хранение и транспортировка

Транспортирование и хранение по ГОСТ 9980.5. Предпочтительная температура окружающей среды при хранении и транспортировании от плюс 4 до плюс 40 °С. Хранить в сухом, проветриваемом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня, беречь от прямого попадания солнечных лучей. Гарантийный срок хранения при соблюдении рекомендуемых условий хранения не менее 24 месяцев. По истечении установленного срока после проверки компонентов и согласованию с производителем возможно дальнейшее применение.

Упаковка

Объем комплекта	Часть А		Часть В	
	Наполнение	Объем упаковки	Наполнение	Объем упаковки
20 л	16 л	20 л	4 л	5 л

Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах.

Перед использованием прочитайте текст на маркировочном знаке.

См. паспорт безопасности и этикетку продукта для получения полной информации о безопасности и мерах предосторожности.

Избегать вдыхания паров жидкости. Пользоваться защитными перчатками, средствами индивидуальной защиты органов дыхания, защитной спецодеждой, средствами защиты глаз и лица. Обеспечить хорошую вентиляцию / вытяжку на рабочем месте. Соблюдать осторожность при открывании ёмкостей и при обращении с ними.

Ограничение ответственности

Информация, указанная в данном описании, не является исчерпывающей и предназначена только для ознакомления с характеристиками продукта, которые основаны на лабораторных испытаниях и практическом опыте производителя. Использование продукта должно осуществляться в соответствии с рекомендациями производителя и только квалифицированным персоналом. Производитель освобождается от ответственности в случае использования с нарушением установленных правил и/или рекомендаций по использованию или хранению. Конечный пользователь несет ответственность за правильное определение срока годности продукта перед его использованием. Производитель не несет ответственность за использование продукта по истечении срока годности. При возникновении вопросов о правилах нанесения продукта и дополнительных требованиях к подготовке поверхности, необходимо письменное обращение к производителю. Настоящий документ заменяет все предыдущие версии, и конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы перед использованием продукта убедиться в актуальности этой информации. Актуальные спецификации для всех продуктов доступны у производителя.

Все торговые марки, указанные в данном описании продукта, принадлежат на праве собственности ООО "Прайм Топ".