

## Описание материала

Двухкомпонентная немодифицированная эпоксидная грунт-эмаль. Материал универсален и отличается превосходными антикоррозионными свойствами, толерантен к низкому качеству подготовки поверхности. Разработан специально для защиты металлических и железобетонных конструкций от коррозии в условиях атмосферы и погружения, устойчив к постоянному воздействию сырой нефти и нефтепродуктов, различных растворов и химикатов. Может применяться внутри емкостей и резервуаров для хранения питьевой воды.

## Область применения

Широко применяется в качестве грунтовочного слоя либо самостоятельного покрытия для защиты от коррозии промышленных и морских объектов, конструкций и сооружений в условиях высокой коррозионной агрессивности среды. Готовое покрытие на основе материала превосходно защищает от коррозии внешние и внутренние поверхности резервуаров, технологических эстакад, шпунта, отбойных устройств, градирен, отстойников и других сооружений. Материал предназначен как для нового строительства, так и для выполнения ремонта и обслуживания, может применяться в судостроении и судоремонте.

## Практические данные

Доступные цветовые исполнения	Ограниченный цветовой ряд Полуглянцевая
Степень блеска	
Время высыхания при 23 °С: – сухой на отлип ISO 9117-4 – сухой до твердой плёнки ISO 9117-4	Не более 5 часов Не более 7 часов
Объемный сухой остаток	87±3%
Плотность (усредненное значение)	1,5 г/см <sup>3</sup>
Рекомендованная толщина сухой плёнки за слой	100 – 300 мкм
Теоретический расход материала при рекомендованной толщине сухой плёнки	0,115 – 0,345 л/м <sup>2</sup>
Содержание ЛОС	102 г/кг
Температура вспышки: – компонент А – компонент В – неразбавленная рабочая смесь	36°С (закрытый тигль) 48°С (закрытый тигль) 36°С (закрытый тигль)

### Подготовка поверхности

#### *Углеродистая сталь*

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Масляные и жировые загрязнения, грязь, а также избыточное содержание пыли и водорастворимые соли должны быть удалены. Поверхность должна быть обработана при помощи абразивоструйной очистки до степени Sa2.5 (ГОСТ Р ИСО 8501-1) обеспечением угловатого (Grit) профиля поверхности с величиной шероховатости Rz от 50 до 75 мкм. Также, материал допускает нанесение на стальные подложки, подготовленные до степени не хуже St2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1) при помощи механизированного инструмента. Данный метод подготовки применяется в случаях, когда абразивоструйная очистка невозможна по тем или иным причинам.

#### *Оцинкованная сталь*

Поверхность должна быть сухой и свободной от масла, жира и грязи, избыточных солей, пыли и других загрязнений, препятствующих адгезии. Окрашиваемая поверхность должна быть обработана при помощи абразивоструйной очистки при помощи неметаллического абразива, либо ручным механизированным инструментом до равномерной шероховатости. При невозможности придания шероховатости, по согласованию с технической службой ООО «Прайм Топ» допускается обработка совместимыми моющими средствами.

#### *Нержавеющая сталь*

Поверхность должна быть сухой и свободной от масла, жира и грязи, избыточных солей, пыли и других загрязнений, препятствующих адгезии. Окрашиваемая поверхность должна быть обработана при помощи абразивоструйной очистки при помощи неметаллического абразива, либо ручным механизированным инструментом до равномерной шероховатости.

#### *Ранее окрашенные поверхности*

Материал Fortis®Guard 240 совместим с большинством существующих покрытий на базе эпоксидных материалов и цинкнаполненных заводских грунтовок. Ранее выполненное покрытие должно находиться в удовлетворительном состоянии. Нанесение материала Fortis®Guard 240 предпочтительно выполнять с минимальным разбавлением. По вопросам совместимости материалов Fortis® и ранее нанесённых покрытий необходимо обратиться в техническую службу ООО «Прайм Топ».

### Нанесение

#### Приготовление рабочей смеси

Материал двухкомпонентный. Перед приготовлением рабочей смеси необходимо тщательно перемешать все содержимое емкости с компонентом А до полной однородности. Далее смешать компоненты в указанной пропорции и вновь перемешать их до полной однородности по всему объему тарного места. Разбавление (корректировку вязкости) выполнять только рекомендованным разбавителем и только для готовой рабочей смеси. После разбавления также требуется перемешать разбавленную рабочую смесь до полной однородности. Для достижения оптимального результата при нанесении необходимо выдержать время индукции согласно таблице.

Температура смеси	Время индукции
плюс 20 °С	15 минут
плюс 10 °С	30 минут
ниже 5 °С	45 минут

Наиболее оптимальная температура рабочей смеси в ходе нанесения от плюс 21°С до плюс 27°С. Рекомендуется смешивать компоненты комплектно (из расчета «банка на банку»).

#### Соотношение смешивания

4 части А: 1 часть В (объемные единицы)

#### Время

5°С    10°С    15°С    20°С    40°С

#### жизнеспособности

3,5 ч    2,5 ч    2 ч    1,5 ч    20 мин

#### Безвоздушное

Рекомендуется. Давление на выходе из сопла не менее 150 бар. Диаметр сопла 0.019...0.023`. Степень разбавления 0 - 10 %. Чрезмерное разбавление повышает риск образования потеков и может изменить время высыхания и интервалы перекрытия материала.

#### распыление

#### Валик

Применим. Только небольшие плоские участки.

## Нанесение

**Кисть** Применима. Только небольшие участки, а также для выполнения полосовой окраски и окраски труднодоступных участков.

**Условия нанесения** Температура воздуха: от минус 5°C (от плюс 5°C – при защите внутренней поверхностей емкостей и резервуаров) до плюс 40°C.  
Температура подложки: от минус 5°C (от плюс 5°C – при защите внутренней поверхностей емкостей и резервуаров) до плюс 40°C.  
Относительная влажность воздуха не более 85%.  
Подложка должна быть сухой, а ее температура должна быть, как минимум, на 3°C выше температуры точки росы окружающего воздуха.  
При работе в условиях отрицательных температур необходимо убедиться в том, что поверхность свободна ото льда, инея и снега.  
Преждевременное воздействие влаги на покрытие может привести к выпотеванию части отвердителя, особенно в условиях низких температур.  
Материал допускает нанесение при отрицательных температурах. Для подробной информации необходимо обратиться в техническую службу ООО «Прайм Топ».  
При нанесении материала в замкнутых пространствах необходимо обеспечить адекватную вентиляцию.

**Данные по времени высыхания и перекрытия**

Температура	-5°C	0	10°C	20°C	40°C
Высыхание на отлип [ISO 9117-4]	36 ч	24 ч	10 ч	5 ч	1 ч 45 мин
Высыхание до твёрдой плёнки [ISO 9117-4]	60 ч	36 ч	16 ч	10 ч	8 ч
Минимальный интервал перекрытия самим собой (эксплуатация в атмосфере и погружение в воду)	28 ч	14 ч	8 ч	5 ч	2 ч
Минимальный интервал перекрытия самим собой (внутренняя поверхность резервуаров и емкостей)	н/п	н/п	8 ч	5 ч	2 ч
Минимальный интервал перекрытия полиуретановыми материалами	36 ч	24 ч	8 ч	5 ч	2 ч
Максимальный интервал самим собой*	6 месяцев				
Максимальный интервал самим собой* (внутренняя поверхность резервуаров и емкостей)	2 месяца				
Максимальный интервал перекрытия полиуретановыми материалами*	3 мес	3 мес	2 мес	1 мес	14 суток
* – Временной интервал, по истечение которого поверхности необходимо придать шероховатость с целью обеспечения должной адгезии. Поверхность должна быть сухой и чистой					

**Разбавитель**  
**Очистка оборудования и инструментов**

Fortis® Thinner 220, 007.  
Fortis® Thinner 220, 822. По завершении работ или длительной остановке в их производстве тщательно промойте все оборудование. После длительной остановки окрасочные работ следует производить вновь приготовленной рабочей смесью.

## Хранение и транспортировка

Транспортирование и хранение по ГОСТ 9980.5. Предпочтительная температура окружающей среды при хранении и транспортировании от плюс 4 до плюс 40 °С. Хранить в сухом, проветриваемом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня, беречь от прямого попадания солнечных лучей. Гарантийный срок хранения при соблюдении рекомендуемых условий хранения не менее 24 месяцев. По истечении установленного срока после проверки компонентов и согласованию с производителем возможно дальнейшее применение.

## Упаковка

Объем комплекта	Часть А		Часть В	
	Наполнение	Объем упаковки	Наполнение	Объем упаковки
20 л	16 л	20 л	4 л	5 л

### Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах.

Перед использованием прочитать текст на маркировочном знаке.

См. паспорт безопасности и этикетку продукта для получения полной информации о безопасности и мерах предосторожности.

Избегать вдыхания паров жидкости. Пользоваться защитными перчатками, средствами индивидуальной защиты органов дыхания, защитной спецодеждой, средствами защиты глаз и лица. Обеспечить хорошую вентиляцию / вытяжку на рабочем месте. Соблюдать осторожность при открывании емкостей и при обращении с ними.

### Отказ от ответственности

Информация, указанная в данном описании продукта, не является исчерпывающей, предназначена только для ознакомления с его характеристиками, которые подтверждены лабораторными испытаниями производителя. Использование продукта должно осуществляться в соответствии с рекомендациями производителя. Производитель освобождается от ответственности в случае использования продукта с нарушением установленных правил и/или рекомендаций использования или хранения. Конечный пользователь несет ответственность за правильное определение срока годности продукта перед его использованием. Производитель не несет ответственность за использование продукта по истечении срока годности. При возникновении вопросов о правилах нанесения продукта и дополнительных требованиях к поверхности нанесения, необходимо письменное обращение к производителю.

Все торговые марки, указанные в данном описании продукта, принадлежат на праве собственности ООО "Прайм Топ".