

Описание материала	Двухкомпонентная немодифицированная эпоксидная грунт-эмаль. Готовое покрытие отличается превосходными физико-механическими и защитными свойствами. Применяется для защиты стальных и металлических конструкций в условиях атмосферы, погружения в воду. В ряде случаев может перекрываться последующими слоями при низких температурах.	
Область применения	Используется как устойчивое к абразивному износу эпоксидное покрытие, которое снижает развитие коррозии вследствие механических повреждений и обеспечивает защиту от коррозии барьерного типа в агрессивных условиях. Материал идеален к применению в качестве универсальной грунтовки или грунт-эмали для плавучих и стационарных нефтяных платформ, защиты оборудования в таких районах, как подводная часть, надводная часть, наружные поверхности надстроек, палуб, внутренние поверхности грузовых и балластных танков.	
Практические данные	Доступные цветовые исполнения	Алюминиевый, бронзовый Полуглянцевый
	Степень блеска	
	Время высыхания при 23 °С:	
	– сухой на отлип (ISO 9117-4)	Не более 4 часов
	– сухой до твердой плёнки (ISO 9117-4)	Не более 6 часов
	Объемный сухой остаток	60±2%
	Плотность (усредненное значение)	1,24 г/см ³
	Рекомендованная толщина сухой плёнки за слой	100 – 200 мкм
	Теоретический расход материала при рекомендованной толщине сухой плёнки	0,167 – 0,333 л/м ²
	Содержание ЛОС	318 г/кг
	Температура вспышки:	
	– компонент А	28°С (закрытый тигель)
	– компонент В	26°С (закрытый тигель)
	– неразбавленная рабочая смесь	28°С (закрытый тигель)

Подготовка поверхности

Углеродистая сталь

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Масляные и жировые загрязнения, грязь, а также избыточное содержание пыли и водорастворимые соли должны быть удалены. Поверхность должна быть обработана при помощи абразиво-струйной очистки до степени Sa 2.5 (ГОСТ Р ИСО 8501-1) обеспечением угловатого (Grit) профиля поверхности с величиной шероховатости Rz от 50 до 75 мкм. Материал допускает нанесение на стальные подложки, подготовленные до степени не хуже St2 (ГОСТ Р ИСО 8501-1) при помощи механизированного инструмента. Данный метод подготовки применяется в случаях, когда абразивоструйная очистка невозможна по тем или иным причинам.

Нержавеющая сталь

Поверхность должна быть сухой и свободной от масла, жира и грязи. Избыточное содержание водорастворимых солей и пыли должны быть удалены. Окрашиваемая поверхность должна быть обработана при помощи абразиво-струйной очистки при помощи неметаллического абразива.

Алюминий

Поверхность должна быть сухой и свободной от масла, жира и грязи. Избыточное содержание водорастворимых солей и пыли должно быть устранено. Любые остатки окислов также должны быть удалены. Абразивоструйную очистку проводить неметаллическим абразивом. В отдельных случаях, когда абразивоструйная очистка невозможна, допускается использовать ручной и механизированный инструмент.

Ранее окрашенные поверхности

Материал Fortis®Shield 300 совместим с широким спектром существующих покрытий на базе эпоксидных материалов и цинкнаполненных заводских грунтовок. Ранее выполненное покрытие должно находиться в удовлетворительном состоянии. Нанесение материала Fortis®Shield 300 предпочтительно выполнять с минимальным разбавлением. При наличии сомнений в совместимости материалов Прайм Топ и ранее выполненного покрытия следует выполнить тестовое нанесение или обратиться в техническую службу ООО «Прайм Топ».

Нанесение

Приготовление рабочей смеси

Материал двухкомпонентный. Перед приготовлением рабочей смеси необходимо тщательно перемешать все содержимое емкости с компонентом А до полной однородности. Далее смешать компоненты в указанной пропорции и вновь перемешать их до полной однородности по всему объему тарного места. Разбавление (корректировку вязкости) выполнять только рекомендованным разбавителем и только для готовой рабочей смеси. После разбавления также требуется перемешать разбавленную рабочую смесь до полной однородности.

Наиболее оптимальная температура рабочей смеси в ходе нанесения от 21°C до 27°C. Рекомендуется смешивать компоненты комплектно (из расчета «банка на банку»).

Соотношение смешивания

2,5 части А: 1 часть В (объемные единицы)

Время жизнеспособности

-5°C 5°C 15°C 23°C 40°C

6 ч 6 ч 4 ч 3 ч 50 мин

Безвоздушное распыление

Рекомендуется. Давление на выходе из сопла не менее 211 бар. Диаметр сопла 0.017...0.025". Степень разбавления 0 - 5%. Чрезмерное разбавление позволяет риск образования потеков и может изменить время высыхания и интервалы перекрытия материала.

Валик

Применим. Только небольшие плоские участки. Наилучшим образом подходит короткошерстный велюровый валик. Ширина бугеля подбирается исходя из специфики объекта. Степень разбавления 0-5%.

Кисть

Применима. Только небольшие участки, а также для выполнения полосовой окраски и окраски труднодоступных участков.

Условия нанесения

Температура воздуха: от минус 5°C до 50°C.

Температура подложки: от минус 5°C до 50°C.

Материал допускает высыхание при температурах до минус 20°C

Относительная влажность воздуха не более 85%.

Нанесение

Подложка должна быть сухой, а ее температура должна быть, как минимум, на 3°C выше температуры точки росы окружающего воздуха. При работе в условиях отрицательных температур – необходимо убедиться в том, что поверхность свободна ото льда, инея и снега. Преждевременное воздействие влаги на покрытие может привести выпотеванию части отвердителя – особенно в условиях низких температур.

Материал допускает нанесение в условиях температур ниже минус 5. За более подробной информацией обратитесь в техническую службу ООО Прайм Топ.

При нанесении материала в замкнутых пространствах необходимо обеспечить адекватную вентиляцию.

Данные по времени
высыхания и перекрытия

Температура	-5°C	5°C	15°C	23°C	40°C
Высыхание на отлип [ISO 9117-4]	7 ч	5 ч	4 ч	3 ч	1,5 ч
Высыхание до твёрдой плёнки [ISO 9117-4]	10 ч	8 ч	8 ч	7 ч	2,5 ч
Минимальный интервал перекрытия Fortis Shield 300, Fortis Guard 263, Fortis Top 990	14 ч	10 ч	8 ч	7 ч	3 ч
Максимальный интервал перекрытия Fortis Shield 300, Fortis Guard 263 (эксплуатация в погружении)	14 суток				
Максимальный интервал перекрытия самим собой (эксплуатация в атмосфере)	6 месяцев				2.5 месяца
Максимальный интервал перекрытия Fortis Top 990	5 суток		3 суток		36 ч
* – Временной интервал, по истечению которого поверхности необходимо придать шероховатость с целью обеспечения должной адгезии. Поверхность должна быть сухой и чистой. При работе в условиях отрицательных температур – необходимо убедиться в том, что поверхность свободна ото льда, инея и снега. Преждевременное воздействие влаги на покрытие может привести выпотеванию части отвердителя – особенно в условиях низких температур.					

Разбавитель
Очистка оборудования и инструментов

Fortis® Thinner 220

Fortis® Thinner 220.

По завершении работ или длительной остановке в их производстве тщательно промойте все оборудование.

После длительной остановки возобновление окрасочных работ следует производить свежеприготовленной рабочей смесью.

Хранение и транспортировка

Транспортирование и хранение по ГОСТ 9980.5. Предпочтительная температура окружающей среды при хранении и транспортировании от плюс 4 до плюс 40 °С. Хранить в сухом, проветриваемом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня, беречь от прямого попадания солнечных лучей. Гарантийный срок хранения при соблюдении рекомендуемых условий хранения не менее 24 месяцев. По истечении установленного срока после проверки компонентов и согласованию с производителем возможно дальнейшее применение.

Упаковка

Объем комплекта	Часть А		Часть В	
	Наполнение	Объем упаковки	Наполнение	Объем упаковки
20 л	12,5 л	20 л	5 л	5 л

Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах. Перед использованием прочитайте текст на маркировочном знаке. См. паспорт безопасности и этикетку продукта для получения полной информации о безопасности и мерах предосторожности. Избегать вдыхания паров жидкости. Пользоваться защитными перчатками, средствами индивидуальной защиты органов дыхания, защитной спецодеждой, средствами защиты глаз и лица. Обеспечить хорошую вентиляцию / вытяжку на рабочем месте. Соблюдать осторожность при открывании ёмкостей и при обращении с ними.

Ограничение ответственности

Информация, указанная в данном описании, не является исчерпывающей и предназначена только для ознакомления с характеристиками продукта, которые основаны на лабораторных испытаниях и практическом опыте производителя. Использование продукта должно осуществляться в соответствии с рекомендациями производителя и только квалифицированным персоналом. Производитель освобождается от ответственности в случае использования с нарушением установленных правил и/или рекомендаций по использованию или хранению. Конечный пользователь несет ответственность за правильное определение срока годности продукта перед его использованием. Производитель не несет ответственность за использование продукта по истечении срока годности. При возникновении вопросов о правилах нанесения продукта и дополнительных требованиях к подготовке поверхности, необходимо письменное обращение к производителю. Настоящий документ заменяет все предыдущие версии, и конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы перед использованием продукта убедиться в актуальности этой информации. Актуальные спецификации для всех продуктов доступны у производителя.

Все торговые марки, указанные в данном описании продукта, принадлежат на праве собственности ООО "Прайм Топ".